



## Agrovan 209

### élelmiszeripari minőségű epoxigyanta bevonat

#### A TERMÉK BEMUTATÁSA

**Rövid leírás:** Rendkívül kis viszkozitású, oldószermentes, 2 komponensű epoxigyanta bevonat.

**Különleges tulajdonságok:**

Kis viszkozitása miatt előnyösen dolgozható föl airless-szórógéppel. Ecsetelt vagy hengerezett felhordáshoz az AGROVAN 209 ST típust kell használni.

**Alkalmazási területek:**

Beton és acél tartályok, betoncsövek, kármentő tálcák, derítőkádak, vezetékcsövek, nyomócsövek, vízepítési acélturbinák belső felületének vegyszerálló bevonása. Ivóvíztartályoknál nem alkalmazható.

**Ellenállóképességek:**

**Vegyszerállóság:** Ellenáll vízzel, kondenzvízzel, ionmentes vízzel, vizes sóoldatokkal, hígított és tömény lúgokkal, olajjal, ásványolajjal és üzemanyagokkal szemben.

Nem ellenálló: tömény savakkal, fenollal, szerves savakkal, pl. ecetsavval, alkohollal, acetonnal, triklóretilénnel, benzollal szemben.

**Mechanikailag:**

Nagy ütveszakítószilárdság, ütés- és kopásállóság

**Hőállóság:**

szárazon: + 120 °C

nedvesen: + 60 °C

**Színárnyalatok:** világosszürke, fehér. Más színek esetében kérjük érdeklődni.

**Vizsgálati**

**bizonyítványok:** Vizsgálati bizonyítvány az ÖNORM B 5014, 1. lap és KTW Irányelv  
A grazi Műszaki Egyetem jegyzőkönyve a kopásállóság vizsgálatáról.

#### MŰSZAKI JELLEMZŐK

**Keverési arány:** "A" komponens: 85 tömegarány

"B" komponens: 15 tömegarány

**Fazékidő:** + 10 °C-on: 45 perc

+ 20 °C-on: 30 perc

+ 30 °C-on: 15 perc

**Sűrűség:** 1,6 kg/l a megkevert bevonóanyagé

**Szilárdtesttartalom:** 98 % (DIN 53219 szerint)

**Rétegvastagságok:** AGROVAN 209 airless szórással, egy műveletben felhordva 500-1000 µm

AGROVAN 209 ST ecsetelve, rétegenként kb. 300 µm

AGROVAN 209 ST hengerezve, rétegenként kb. 200 µm

**Szükséges rétegszám:** airless szóráskor: 1 réteg vagy

Ecsetelve: 2 réteg vagy

hengerezve: 3 réteg

**Kopási veszteség:** 5,88 cm<sup>3</sup>/50 cm<sup>2</sup> koptatási felület

**(Böhme-módszer)**

**Anyagigény:**

elméleti, 500 µm száraz rétegvastagsághoz 0,82 kg/m<sup>2</sup>

gyakorlati, 500 µm száraz rétegvastagsághoz 1,10 kg/m<sup>2</sup>

**Száradás:**

**Hígítás:**

15°C lég- és felületi hőmérséklet mellett 1 - 2 nap

Nem szabad hígítót hozzákeverni.

www.avers.hu  
 H-2538 Vértesszőlős, Valusek u. 70.  
 Tel.: (+36) 34 573 003  
 Fax : (+36) 34 573 004

E-mail: [avers@avers.hu](mailto:avers@avers.hu)  
 H-2541 Lábatlan, Rákóczi u. 286.  
 Tel/Fax: (+36) 33 362462  
 (+36) 33 463771

**AVERS KFT.**  
 Az AVENARIUS-AGRO GmbH  
 magyarországi képviselője





E-mail: [avers@avers.hu](mailto:avers@avers.hu)  
www.avers.hu  
H-2538 Vértesszőlős, Valusek u. 70.  
Tel.: (+36) 34 573 003  
Fax: (+36) 34 573 004

E-mail: [avers@avers.hu](mailto:avers@avers.hu)  
www.avers.hu  
H-2541 Lábatlan, Rákóczi u. 286.  
Tel/Fax: (+36) 33 362462  
(+36) 33 463771

**AVERS KFT.**  
Az AVENARIUS-AGRO GmbH  
magyarországi képviselője



## FELDOLGOZÁSI UTASÍTÁS

### Alapfelület előkészítés:

**Acél:** Az acélfelületet szemcseszórással Sa 2 1/2 fokozatig rozsdamentesíteni kell; zsír-, olaj- és szennyeződésmentes, és száraz legyen.

**Beton:** A betonfelület por- és szennyeződésmentes, száraz legyen; a cementkérget és laza részeket el kell távolítani; nedves igénybevétel esetén a felhordás előtti homokszórás feltétlenül javasolt. A beton húzószilárdsága legalább 1,5 N/mm<sup>2</sup> legyen. Erősen pórusos vagy szívóhatású betonfelületeket ICOSIT K 156 alapozással kell ellátni.

### Rétegfelépítés:

**Acélfelületen:** Alapozás AGROPOX MÍNIMUM DS, AGROPOX H MINIMUM vagy AGROZINK EP, egyrétegű, max. 60 µm szárazfilm rétegvastagságú, felhordásával.

**Fedőbevonás:** AGROVAN 209: 1 x airless szórással, vagy AGROVAN 209 ST: 2-3 x ecsetelve vagy hengerezve.

**Betonfelületen:** Szükség szerinti alapozás ICOSIT K 156 felhordással.

**Fedőbevonás:** AGROVAN 209: 1 x airless szórással, vagy AGROVAN 209 ST: 2-3 x ecsetelve vagy hengerezve.

### Feldolgozás:

A két komponenst az előírt arányban össze kell keverni, de egyszerre csak annyit, amennyi a fazékidőn belül fel is dolgozható. Hígítót nem szabad hozzáadni. Alacsony hőmérsékleten (+ 20 °C alatt) a komponensek előmelegítése szükséges 20-25 °C hőmérsékletre. Szóráshoz a nagy kompresszióarányú (1:66) légüzemű airless szórógépek alkalmasak, az elektromos üzemű berendezések nem váltak be. A tömlő átmérője legalább 9 mm legyen.

Ajánlott fúvókanyílás: 0,021", nyomás: 200-300 bar, szórási szög: objektumfüggő. Igen előnyösek az elfordítható vagy állítható fúvókák.

Az AGROVAN 209 ST anyagot hígítás nélkül ecseteléssel vagy hengerezéssel kell felhordani.

**Várakozási idők:** Az ICOSIT K MINIMUM DS ill. AGROPOX HS MÍNIMUM és fedőbevonás között 1-3 nap, az AGROZINK EP után legalább 1 nap, az ICOSIT K 156 után 1-2 nap.

Az egyes AGROVAN 209 rétegek felhordása között legalább 16 óra, legfeljebb 48 óra a várakozási idő +20 °C-on.

**Végaszáradás:** 15 °C fölötti hőmérsékleteken a bevonat 7 nap alatt keményedik át teljesen; az átkeményedési idő alacsonyabb hőmérsékleten lelassul.

**Régi bevonatok átvonása:** A régi bevonatokat szemcseszórással el kell távolítani, régi intakt AGROVAN 209-es bevonatokat fel kell érdesíteni; kisebb helyi javításokhoz a felületcsiszolással is előkészíthető.

**Eszközök tisztítása:** VERDÜNNUNG 224 vagy REINIGUNGSMITTEL K oldószerrel. A nem folyamatosan üzemelő eszközöket fazékidőn belül kell tisztítani.

**Tárolás:** Eredeti, zárt csomagolásban, hűvös és száraz raktárban 1 évig tárolható.

### Veszélyességi és biztonságtechnikai előírás:

**"A" komponens:** Izgatja a szemet és a bőrt. Bőrfelületre jutva túlérzékenységet okozhat.

**"B" komponens:** Belélegezve, szájon át, és bőrfelületre jutva egészségre ártalmas. Maró hatású és fokozott érzékenységet okozhat. Feldolgozásakor megfelelő védőruhát, védőkesztyűt, védőszemüveget vagy arcvédőt kell használni. A szembe fröccsent anyagot vízzel alaposan ki kell mosni, majd orvoshoz fordulni. Lenyelés esetén azonnal orvoshoz kell menni a csomagolóeszköz vagy címke bemutatásával. A szennyezett, átitatott munkaruhát azonnal le kell vetni. A bőrre került anyagot bő vízzel és szappannal azonnal le kell mosni.

**Hulladék elhelyezés:** A komponensek maradványait nem szabad háztartási szeméttgyűjtőbe vagy a lefolyóba üríteni, hanem a veszélyes anyagokat gyűjtő helyen kell leadni. A termék az ÖNORM S 2100 szerinti veszélyes hulladék, "A" komponens kulcsszáma: 55510

"B" komponens kulcsszáma: 55903

## Az AGROVAN 209 kémiai ellenállóképessége

+ = tartósan ellenáll, legalább 4 hétig  
o = időben korlátozottan áll ellen, legalább 24 órán át  
- = 24 órán belül nem ellenálló  
x) = a típustól függően eltérés lehetséges.

metanol-			konyhasóoldat 3%	+	
etanol	-		konyhasóoldat 10%	+	
etanol 30%	o		ammóniumklorid 10%	+	
butanol	o		ammoniumsulfát 10%		+
glicerín	+		nátriumhipoklorid 5%	o	
fénol	-		alumíniumsulfát 15%	+	
krezol	-		alumíniumsulfát 25%	+	
éter	o		kalciumklorid 10%	+	
etilacetát	-		sósav 5%	+	
ciklohexanon	-		sósav 10%	+	
MIBK	-		sósav 30%	+	
aceton	-		kénsav 25%	+	
tetraklórszénsav	+		kénsav 50%	o	
triklóretilen	o		királyvíz 5%	o	
klórtoluol	o		királyvíz 10%	o	
xylol	o		királyvíz 20%	-	
tesztbenzin	+		foszforsav 10%		o
normálbenzin	+		hidrogénfluorid,5%	-	
petróleum	+		hangysav 5%	-	
fűtőolaj	+		ecetsav 1%	o	
ásványolaj x)	+		ecetsav 5%	-	
lenolaj	+		ecetsav 10%	-	
ricinusolaj	+		silókeveréksav DLG	o	
mosószeroldat x)	+		citromsav 10%	+	
hidrogén peroxid 5 %	+		borsav 10%	+	
sőr	o		tejsav 5%	-	
bor	o		olajsav	-	
gyümölcslé x)	+		nátronlúg 2%	+	
fertőtlenítőszer	+		nátronlúg 5%	+	
dízelolaj	+		nátronlúg 10%	+	
kávé	+		nátronlúg 50%	+	
csapvíz	+		ammónia 5%	+	
desztilláltvíz	+		szódaoldat 5%	+	
esővíz	+		telített mézstej	+	
tengervíz	+		szuperbenzin	o	
szennyvíz	+				

# AVERS KFT.

Az AVENARIUS-AGRO GmbH  
magyarországi képviselője



E-mail: [avers@avers.hu](mailto:avers@avers.hu)

H-2541 Lábatlan, Rákóczi u. 286.

Tel/Fax: (+36) 33 362462

(+36) 33 463771

www.avers.hu

H-2538 Vértesszőlős, Valusek u. 70.

Tel.: (+36) 34 573 003

Fax : (+36) 34 573 004