



3 Csoport

Kiadva 1999 februárban

Agrozink EP

epoxigyanta kötőanyagú cinkporos alapozófesték

TERMÉKISMERTETÉS

A termék leírása: Kétkomponenses, epoxigyanta kötőanyagú, gyorsan száradó, hegeszthető cinkporos alapozófesték

Különleges tulajdonságok: Gyorsan kikeményedik, vízzel, páralecsapódással és időjárási behatásokkal szemben ellenálló, kopásálló, tengervíz okozta lyukkorrózióval szemben jól ellenáll. Megfelel a TL 918 300-nak.

Alkalmazási területek: Korrózióvédő bevonati réteg acélszerkezetek számára, elsősorban mechanikus igénybevételnek kitett tárgyak esetében, különösen acél vízepítési műtárgyaknál, mint gátszilipátlak sűrűlő felületeinél, szádfalaknál, rakpartvédő hengereknél, zsilipkapuknál, turbináknál, hordalékelszállító nyomócsővezetékek belső felületénél stb. Az AGROZINK EP 20 µm vastagságú rétegnél is alkalmas hegeszthető készlembevonatként. Ez esetben műgyanta festékekkel nem festhető át.

Ellenállóképesség: A kikeményedett anyag időjárás- és vízzel szemben ellenálló, sőt mechanikai hatásokkal szemben igen ellenálló.

Hőmérséklettel szemben:

szárazon:	150 °C-ig
nedvesen:	kb. 50 °C-ig.

Színárnyalat: Szürke

Minősítések: Hegeszthetőség hivatalosan vizsgálva. A korrózióvédelmi rendszerek AGROZINK EP-vel hivatalosan vizsgálva. AKMI: 0208/96

MŰSZAKI ADATOK

Keverési arány: 94 tömegrész A-komponens
6 tömegrész B-komponens

Fazékidő: 10 °C-on kb. 12 óra,
20 °C-on kb. 8 óra,
30 °C-on kb. 6 óra.

Sűrűség: 2,8 kg/l

Szilárdanyagtartalom: 64 %

Lobbanáspont: A-komponens: 26 °C
B-komponens: 27 °C
Anyagkeverék: 27 °C

Rétegvastagságok:

szárazfilm	nedvesfilm	applikáció
20 µm	45 µm	incl. kb 15 % Verdünnung 224
40 µm	65 µm	ecsetelés, hengerezés
60 µm	100 µm	ecsetelés, hengerezés, airless
80 µm	130 µm	airless

Airless-szórásos felhordás esetén 2 szórási munkamenetnél mindkét esetben 60 µm-t kell felhordani. A 120 µm összes száraz filmvastagságot nem szabad túllépni. Egyes esetekben a létesítményre vonatkozó egyedi tanácsadás válhat szükségessé.

Rétegszám: 1-2

Anyagfelhasználás: Elméletileg 40 µm száraz réteg számára 0,18 kg/m²
A gyakorlatban 40 µm száraz réteghez 0,25 kg/m²

E-mail: avers@avers.hu
 H-2541 Lábatlan, Rákóczi u. 286.
 Tel./Fax: (+36) 33 362462
 (+36) 33 463771

www.avers.hu
 H-2538 Vértesszőlős, Valusek u. 70.
 Tel.: (+36) 34 573 003
 Fax : (+36) 34 573 004

AVERS KFT.
 AZ AVENARIUS-AGRO GmbH
 magyarországi képviselője





E-mail: avers@avers.hu www.avers.hu
H-2541 Lábatlan, Rákóczi u. 286. H-2538 Vértesszőlős, Valusek u. 70.
Tel/Fax: (+36) 33 362462 Tel.: (+36) 34 573 003
(+36) 33 463771 Fax: (+36) 34 573 004

AVERS KFT.
Az AVENARIUS-AGRO GmbH
magyarországi képviselője



Száradás: DIN 53150 szerint

Szárazfilmek	+5°C	+23°C	+40°C
20 µm	45 perc	10 perc	5 perc
60 µm	1 óra	30 perc	20 perc

Hígítás: VERDÜNNUNG 224.

KIVITELEZÉSI UTASÍTÁS

Felületelőkészítés: Acélfelületek rozsdátlanítása Sa 2 1/2 felülettisztaságig, száraz, zsír-, olaj- és szennyeződésmentes felület.

Rétegfelépítés: Ha nincs előirányozva fedőfestés, akkor 2 x AGROZINK EP. Alapozásként fedőréteg alá 1-2 x AGROZINK EP. Különösen alkalmas fedőfestésekre:

- időjárásnak kitett helyeken, vegyileg agresszív környezetben is: AGROPOX 250 EG, AGROPOX HS 250 EG, AGROPOX EG 10, AVERTOL EPOTAR F, AVERTOL EPOTAR FO, AGROSIT SM, AGROSIT DS, AGROLIT 411 DS, AGROLIT 411 EG.
- belső felületek számára, az a) pontban jelölteken túl javasolt bevonatok: AGROPOX 240 THIX, AGROPOX HS 240 THIX, AGROPOX 250.
- víz alatt, nyomócsöveknél, szádfalaknál, föld alatt: AVERTOL EPOTAR F, AVERTOL EPOTAR FO, ICOSIT TW 450, ICOSIT SW 500.
- duzzasztómű elzárószerveiténél, rakpartvédő hengerek súrlódó felületeinél: AVERTOL EPOTAR FO, AGROPOX 250 EG + AGROPUR K 5, ICOSIT SW 500.

Bedolgozás: Az A-komponenst jól fel kell keverni, ezután a B-komponenst hozzáadni, és alaposan keverni (elektromos keverőgéppel). Csak annyi anyagot keverjünk be, amennyit a fazékidőn belül felhasználunk. Ha hegeszthető bevonatként használjuk fel, úgy kb. 15 % Verdünnung 224 hozzáadása szükséges. Amennyiben az AGROZINK EP-et váltakozó színeken festjük, úgy a színezést AGROZINK EP RÖTLICH-et vagy 2 % ABTÖNPASTE EPZ GRÜN (árnyalatváltoztató paszta) hozzáadásával színezhető. Ecseteléssel, hengerléssel, vagy airless-szórással (0,5 mm lyukú szórófej, 200 bar) hordható fel. Szórás esetén hígító hozzáadása 3 %-ig megengedhető. Ne dolgozzuk be + 5°C alatt és 80 % relatív légnedvesség felett. Belső terekben a bevonatolt felületek jó átszellőzéséről gondoskodni kell.

Várakozási idők: Az egyes AGROZINK EP-rétegek között legalább 8 óra, alacsony hőmérséklet esetében 24 óra. Általában 1-2 nap az AGROZINK EP és a fedőfestések között. Hosszabb várakozási idők nem ártalmasak.

Teljes száradás: Kikeményedés 1-2 nap múlva.

A munkaeszközök

tisztítása: VERDÜNNUNG 224 vagy REINIGUNGSMITTEL K.

Raktározás: Jól lezárva, eredeti csomagolásban, hűvös, száraz helyen 1 évig tárolható.

Utalás veszélyekre és a biztonságra vonatkozó tanácsok:

Gyúlékony. Tűzet, gyulladást okozó tárgyakat, nyílt lángot okvetlenül távol kell tartani! Tilos a dohányzás! Gőzét vagy permetét ne lélegezzük be. Csak jól szellőztetett helyiségekben szabad használni.

Hulladékkezelés: Ne kezeljük együtt a háztartási hulladékkal! Az esetleges maradványokat ne öntsük a lefolyóba, hanem adjuk át a különleges hulladékokat kezelő gyűjtőállomásnak. Különleges hulladék az ÖNORM S 2100 szerint; kulcsszám: 55502.