



3 Csoport

Kiadva 1998. augusztus
Pótolja az 1994. márciusi kiadást

Agrozink ES Cink-etilszilikát

TERMÉKISMERTETÉS

A termék leírása: Egykomponensű, gyorsan száradó etilszilikát bázisú cinkporos alapozó. A megszilárdult alapozó magas hőállósággal rendelkezik.

Különleges tulajdonságok: A film a levegő nedvességtartalmának hatására szilárdul meg, ezért lehet az AGROZINK ES-t magas páratartalmú közegben vagy ködös időben is bedolgozni. Egykomponensű, ezáltal nem fordulhatnak elő keverési hibák. 150 µm-ig repedésmentes szárazréteggé szilárdul. Az atmoszféra behatására vízzel nem oldódó cinkkapcsolatok képződnek, amelyek a filmet cementálják, és még ellenállóbbá teszik. Nem szabad olaj- vagy alkidgyanta színekkal átvonni.

Alkalmazási területek: Magasértékű, univerzális cinkporos alapozó minden fajta acélszerkezet korrózióvédelmére és magas hőállósági igénybevétel esetében. Fedőbevonat nélkül szállítási bevontként is.

Ellenállóképesség:
Vegyí: Ellenáll víznek, kondenzvíznek, víz nélküli oldószernek. Nem ellenáll savakkal és lúgokkal szemben.
Időjárással szemben: Nagyon jól ellenáll.
Hőmérséklettel: Száraz hőnek 500°C-ig, rövid időn át 600°C-ig.

Színárnyalat: szürke

MŰSZAKI ADATOK

Sűrűség: 2,56 kg/l

Szilárdanyag-tartalom: 62 %

Lobbanási pont: 19°C

Rétegvastagságok: 50-80 µm szárazfilm vastagság, a munkamódszertől függően, megfelel 80-160 µm nedvesnek.

Rétegszám: 1- 2

Anyagfelhasználás: Elméletileg 50 µm száraz réteg 0,21 kg/m²
A gyakorlatban 50 µm száraz réteghez 0,32 kg/m²

Száradás: DIN 53150 szerint 50 µm száraz film esetén 23°C-nál
1. száradási fokozat: 7 perc
4. száradási fokozat: 15 perc.

Hígítás: VERDÜNNUNG 202.

KIVITELEZÉSI UTASÍTÁS

Felületelőkészítés: Rozsdátlanítás az Sa 2 1/2 felülettisztaságig, száraz, zsír-, olaj- és szennyeződésmentes felület.

www.avers.hu
H-2538 Vértesszőlős, Valusek u. 70.
Tel.: (+36) 34 573 003
Fax: (+36) 34 573 004

E-mail: avers@avers.hu
H-2541 Lábattlan, Rákóczi u. 286.
Tel/Fax: (+36) 33 362462
(+36) 33 463771

AVERS KFT.
Az AVENARIUS-AGRO GmbH
magyarországi képviselője





E-mail: avers@avers.hu www.avers.hu
H-2541 Lábatlan, Rákóczi u. 286. H-2538 Vértesszőlős, Valusek u. 70.
Tel/Fax: (+36) 33 362462 Tel.: (+36) 34 573 003
(+36) 33 463771 Fax : (+36) 34 573 004

AVERS KFT.
Az AVENARIUS-AGRO GmbH
magyarországi képviselője



- Rétegfelépítés:** 2 x AGROZINK ES, ha fedőbevonatot nem terveznek rá.
1-2 x AGROZINK ES alapozóként, fedőbevonat alá.
- Bedolgozás:** Használat előtt elektromos keverővel egyenletesen és alaposan fel kell keverni. Akkor is, ha az AGROZINK ES lassan ülepedik ajánlatos feldolgozás közben időnként átkeverni.
Legjobb a bedolgozást airless-szóróberendezéssel végezni. A szóróberendezés eltömődésének elkerülése érdekében ajánlatos az anyagot átszűrni. A szórónyomás 200 bar alatt, a fúvókanyílás 0,5 mm, a szórószög 60-80° legyen. (A folyamatosan állítható szűrők váltak be legjobban) VERDÜNNUNG 202-ből 3%-ig keverjük hozzá. Tartályos pisztollyal történő bedolgozás esetében VERDÜNNUNG 202-ből 10%-ot adjunk az anyaghoz. Bármely szóróeljárást választjuk, kerülni kell a szárazszórást (a túl nagy szórási távolságot).
Az AGROZINK ES ecseteléssel vagy hengerezéssel is bedolgozható, a gyors száradási idő miatt azonban ezek a módszerek inkább a kisebb felületeknél és a javításoknál felelnek meg.
Az AGROZINK ES még a levegő 95%-os páratartalma mellett is feldolgozható. Mégsem szabad a szert nedves felületre ecsetelni vagy felszórni. Ne dolgozzuk be +5°C alatt és 50°C felett. A megszilárdulási folyamat csak 0°C felett megy végbe.
- Várakozási idők:** Az egyes AGROZINK ES-rétegek között legalább 12 óra, a fedőbevonat előtt 24 óra.
- Átvonhatóság:** Az AGROZINK ES minden szokásos 1- és 2-komponensű festékekkel és bitumines termékkel átvonható, kivéve az olaj-, olajalkid- és alkidgyanta festékeket. Magas hőigénybevétel esetében a fedőbevonat ugyancsak hőálló kell legyen. Erre a célra megfelelő az ALUTHERM 501 szilikofesték (400°C-ig).
- Teljes száradás:** 20°C-on és 50% relatív levegőpáratartalom mellett 10 óra eltelté után szállítható és 16 óra után átszilárdult állapotban van.
- A munkaeszközök tisztítása:** VERDÜNNUNG 202. A megszilárdult anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.
- Raktározás:** Jól lezárva, eredeti csomagolásban, hűvös, száraz helyen 9 hónapig tárolható. Az AGROZINK ES nedvességérzékeny, ezért mindenképp előtt a megkezdett csomagokat légszigetelten kell lezárni. Hosszabb tárolás után alaposan át kell keverni.
- Utalás veszélyekre és a biztonságra vonatkozó tanácsok:** Gyúlékony. Zárt helyiségekben gondoskodni kell megfelelő szellőztetésről.
- Hulladékkezelés:** Nem szabad a háztartási hulladék közé keverni, a maradékát ne öntsük lefolyóba, hanem adjuk át a különleges hulladékokat gyűjtő helyen.
Az AGROZINK ES az ÖNORM S 2100 szerinti különleges hulladék.
Kulcsszáma: 55370.