



3 Csoport

Kiadva 1994 márciusában

Agrozink H Hőálló cinkporos festék

TERMÉKISMERTETÉS

A termék leírása: Kétkomponensű, magasan pigmentált cinkszilikát bázisú cinkporos festék.

Különleges tulajdonságok: Hőálló, alkalmas nagyszilárdságú csavarkötések (HV-csavarkötések) korrózióvédelmére. Műgyantafestékkel nem vonható át.

Alkalmazási területek: Időjárásálló korrózióvédő bevonatként forrosodó felületeken. Megfelel a TL 918300 85. lapnak.

Ellenállóképesség:

Hőmérséklettel szemben: szárazon: 500°C-ig, rövid időn max. 600 °C-ig.

Színárnyalat: szürke

MŰSZAKI ADATOK

Keverési arány: 28 tömegrész "A" komponens
72 tömegrész "B" komponens

Fazékidő: 10°C-on kb. 12 óra,
20°C-on kb. 8 óra,
30°C-on kb. 6 óra.

Sűrűség: 2,8 kg/l

Szilárdanyagtartalom: 39 %

Rétegvastagságok: 50 µm szárazon, megfelel 130 µm nedvesnek.
Tartályok szórásnál a rétegvastagság max. 80 µm lehet szárazon.
A teljes száraz rétegvastagság nem lehet több 100 µm-nél.

Rétegszám: 1- 2

Anyagfelhasználás: Elméletileg 50 µm száraz réteg számára 0,36 kg/m²
A gyakorlatban 50 µm száraz réteghez 0,54 kg/m²

Száradás: DIN 53150 szerint 50 µm száraz film esetén 23°C-nál
1. száradási fokozat: 15 perc
4. száradási fokozat: 15 perc.

Hígítás: Víz.

KIVITELEZÉSI UTASÍTÁS

Felületelőkészítés: Acélfelületek rozsdátlanítása Sa 2 1/2 felülettisztaságig, száraz, zsír-, olaj- és szennyeződésmentes felület.

www.avers.hu

E-mail: avers@avers.hu
H-2538 Vértesszőlős, Valusek u. 70.
Tel.: (+36) 34 573 003
Fax: (+36) 34 573 004

AVERS KFT.
Az AVENARIUS-AGRO GmbH
magyarországi képviselője





E-mail: avers@avers.hu
www.avers.hu
H-2538 Vértesszőlős, Valusek u. 70.
Tel.: (+36) 34 573 003
Fax: (+36) 34 573 004

H-2541 Lábatlan, Rákóczi u. 286.
Tel/Fax: (+36) 33 362462
(+36) 33 463771

AVERS KFT.
Az AVENARIUS-AGRO GmbH
magyarországi képviselője



Rétegfelépítés:	2 x AGROZINK H fedőbevonat nélkül, 1-2 x AGROZINK H fedőbevonattal.
Bedolgozás:	<p>Az "A" komponensbe (kötőanyag) kell a "B" komponenst (pigmentpor) állandó keverés közben beleszórni, és a megadott arányban alaposan elkeverni, hogy csomómentes legyen. A felhordás történhet ecseteléssel, hengerezéssel vagy nyomótartállyal történő szórással. Az anyagot a fazékidőn belül fel kell dolgozni. Ne dolgozzuk be + 5°C alatt és 80 % relatív légnedvesség felett. Előfordulhat az anyag csekély mértékű besűrűsödése, az - ha szükséges - tiszta víz hozzáadásával korrigálható.</p> <p>Az anyagot egyenletesen dolgozzuk be. Vastag rétegek, különösen, ha egy munkamenetben kerülnek bedolgozásra, hajlamosak repedésre és felpattogzásra. A bevonat csak több órás száradás után lesz vízálló, ezért ne vonjuk át a friss, még száradó felületet. A munka szüneteltetése után a régi és új rész között egy 2-3 cm-es csíkot szabadon kell hagyni, amely legkorábban 2-5 óra eltelte után vonható át. Felülethibákat is csak ennyi idő eltelte után szabad kijavítani.</p> <p>Bedolgozás forró alapfelületen (50-200°C): 50°C alatti alapfelület-hőmérsékleten problémamentes. Folyamatosan dolgozzunk! Forró felületre, 50-200°C-on szórással kell felhordani (nem ecseteléssel!). 20% vízzel hígítjuk. Csak 2-3 óra után szórható át ismét.</p>
Várakozási idők:	Az egyes AGROZINK H-rétegek között 24 óra.
Teljes száradás:	A bevonat rövid ideig tartó levegőn való száradás, de legalább 1 óra eltelte után tehető hő hatásának ki, ha a hőmérsékletet lassan emeljük ("a bevonat beégetése"). Hirtelen keletkező magas hőhatásnak (200°C felett) csak 3 órai levegőn való száradás után tehető ki. Légszárítással elérjük a megfelelő időjárás- és vízállóságot. A hőigénybevételre tetszés szerinti későbbi időpontban is sor kerülhet, de a bevonat akkor is száraz kell, legyen.
A munkaeszközök tisztítása:	Vízzel. A megszilárdult anyagot már nem távolíthatjuk el.
Raktározás:	Jól lezárva, eredeti csomagolásban, hűvös, száraz helyen 1 évig tárolható. A "B" komponens (pigmentpor) nedvességérzékeny, ezért különösen fontos a száraz raktározás.
Utalás veszélyekre és a biztonságra vonatkozó tanácsok:	Az "A" (kötőanyag) komponens izgatja a bőrt és a nyálkahártyákat. Feltétlenül kerülni kell a szembe fröccsenését. Munka közben védőszemüveget és gumikesztyűt kell viselni. Elpiszkolódásokat bő vízzel azonnal le kell mosni.
Hulladékkezelés:	"A"-rész (kötőanyag) cementtel összekeverhető és megszilárdulás után építési törmelékként elhelyezhető. A "B" rész (pigmentpor) az ÖNORM S 21000 szerinti különleges hulladék. Kulcsszáma: 35309.