

# Műszaki adatlap

## Fibrofor<sup>®</sup> HIGH GRADE ECOMIX

### Termékleírás

A High Grade Ecomix egy szintetikus, sodort fibrillált szálak keveréke szerkezeti betonok megerősítéséhez. A speciális érdes szálfelület biztosítja annak hatékony lehorgonyozást a betonban, valamint a gyors három-dimenziós száeloszlást a bekeverési folyamat során. A beton növekedett műszaki paramétereit a statikai számításoknál figyelembe vehetők.

A High Grade Ecomix szál hátráltatja a beton tönkremenetelét, növeli a beton élettartamát. Hatékonyan csökkenti a zsugorodási repedéseket a korai stádiumban.

A High Grade Ecomix hátráltatja a friss beton szétosztályozódását és roskadását.

A High Grade Ecomix javíthatja a betonszerkezetek agresszív vizekkel szembeni ellenállását. A High Grade Ecomix növeli az ütésállóságot és a kopási ellenállást. Ipari padló készítés esetén minden felületképzéssel kompatibilis (koptatóréteg, műgyanta bevonat, polírozott felület).

A High Grade Ecomix kielégíti mindazokat a megerősítéssel kapcsolatos kritériumokat és specifikációkat, amelyek szükségesek a fibrillált poliolefin szálak tekintetében a plasztikus zsugorodás megakadályozására.

### Felhasználási terület

- közepes terhelésű ipari padló,
- pályalemez,
- térbeton és betonút,
- esztrich,
- vízzáró betonszerkezet,
- betonfal,
- design betonelem gyártás,
- különleges szerkezet.

### Adagolás

1 kg/m<sup>3</sup>

**Fizikai tulajdonságok**

Anyaga	nagy tisztaságú poliolefin csavart, fibrillált
Alak	
Sűrűség	0,91
Hossz	19 mm, tűrés +/- 1.5mm
Szín	bézs és fehér
Sav és lúgállóság	kiváló
Húzószilárdság	kb. 300 - 400 N/mm <sup>2</sup>
Rugalmassági modulus	kb. 4'900 N/mm <sup>2</sup>
Lágyulási pont	kb. 150° C
Fóliavastagság	kb. 30 és kb. 80 µm

**Felhasználás**

A High Grade Ecomix szál keverőüzemben történő bekeverése nem hosszabbítja meg a keverési ciklust. Az egyes betonreceptúrákra előírt keverési idők tarthatóak. Különleges betontermékek speciális keverékei azonban hosszabb keverési időt igényelhetnek.

A High Grade Ecomix szálát adagolhatjuk közvetlenül a betonszállító mixer keverődobjába is. Fontos, hogy ez rétegesen történjen. A csomagolást javasoljuk megbontani. Amennyiben a bedolgozás során észleljük az inhomogén elkeveredést vagy a szálak nem nyílnak szét, akkor a mixerben a legmagasabb fordulaton át kell keverni a betont az egyenletes elkeveredésig.

A High Grade Ecomix szál valamennyi általunk ismert betonadalékszerrel problémamentesen bedolgozható.

**Figyelem!** A High Grade Ecomix szálkeverék csökkenti a friss beton konzisztenciáját! A megkívánt konzisztenciát folyósítószerrel kell beállítani! A receptúrán felüli többlet víz hozzáadása TILOS!

Beadagolással kapcsolatban kérje munkatársaink segítségét!

**Csomagolás**

1 kg / papírzsák  
12 kg /karton

**Garancia**

High Grade Ecomix a High Grade 190 és a Standard 190 szálak keveréke. Mindkét szál CE jeles termék és megfelel az EN 14889-2 szabványnak, ezáltal garantált az egyenletesen kiváló minőség.

A Contec Fiber AG-nek nem áll módjában ellenőrizni a High Grade Ecomix szállal gyártott termékek minőségét és bedolgozását. Ezért felelőséget a végtermékre vonatkozóan nem vállal.

**Magyarországi forgalmazó**

AVERS Fiber Kft.  
H-2541 Lábatlan  
Rákóczi u. 286  
+36 30 211 3807  
avers@avers.hu  
www.avers.hu

**Gyártó**

Contec Fiber AG Via  
Innovativa 21 CH-7013  
Domat/Ems Schweiz T  
+41 81 632 61 61  
info@contecfiber.com  
www.contecfiber.com