

MŰSZAKI ADATLAP

AVEEGLASS CROSS



Termékleírás:

Az AVEEGLASS CROSS az Aveeglass Optimo E üvegszál és az Avekril Conti- poli-akrilnitril (PAN) műszál optimalizált építési mikroszál-keveréke. A szálak hossza folytonos elrendezésű, hasonlóan az optimális kővázszerkezethez. Az AVEEGLASS CROSS egyesíti az üvegszál és az akril szál előnyös tulajdonságait:

A nyers beton- és habarcs mátrixban az üvegszál a plasztikus zsugorodási repedéseket megakadályozza az üvegszálaknak az acéllal vetekedő szakítószilárdságával, míg az előnedvesített akril szál a keverés folyamán fellépő elektrosztatikus feltöltődést hivatott hátráltatni.

A szálak bekeverésével zsugorodási repedések mennyisége és méretei minimálisra csökkenthetők, lényegesen javul a nyers beton állékonysága. Alkalmazásával javulnak az előállított anyagok, szerkezetek korai mechanikai tulajdonságai, biztonságosabbá válik a kivitelezés.

MŰSZAKI ADATOK:

	E-üveg	Poli-akrilnitril
Elemi szálátmérő μm :	9 – 30	12-15
Szakítószilárdság N/mm^2 :	min. 2.000	min. 400
Sűrűség g/cm^3 :	2,6	1,18-1,19
Hőállóság $^{\circ}\text{C}$:	840	200 $^{\circ}\text{C}$
Szálhossz. Mm:	2-40 mm folytonos eloszlásban	

Anyagszükséglet:

1 m³ nedves betonkeverékbe kb. 0,9 kg AVEEGLASS CROSS szálkeveréket kell adagolni

Csomagolás:

0,9kg vízben szétfosló papírzacskóban, kartondoboz gyűjtő csomagolásban.

Tárolás:

Időjárástól védett helyen

Felhasználható:

1 évig, eredeti, sértetlen csomagolásban

Felhasználási útmutatás:

Az AVEEGLASS CROSS-t bekeverhetjük központi keverőtelep keverőjébe, kézi betonkeverőbe vagy mixerbe. A szálakat a bekeverés módjától függetlenül, a keverési folyamat során óvni kell attól, hogy annak szétkeveredése előtt nagyobb mennyiségű vízzel találkozhatson. A szálakat a víz közvetlen hatása csomókba összetapaszthatja, amelyek szétkeverése a későbbiek során problémát okozhat.

A papírcsomagolást tépjük fel, és a csomagoló papírral együtt adagolhatjuk. A csomagokat egyenként adagoljuk úgy, hogy csak miután a betonkeverék felszíne elnyelt egy adagot, csak akkor adjuk a következő csomagot.

Esztrichboy esetén az adagolást a szállal kell kezdeni, vagyis a szál az üres keverő aljába kerüljön.

MŰSZAKI ADATLAP

AVEEGLASS CROSS



A keverési idő keverőgépek esetén általában változatlan, mixernél kb. 6 – 8 perc, maximális fordulatszámon. Az első elkészült keveréket ellenőrizni kell. Amennyiben a szál elkeveredése inhomogén, a keverési időt emelni kell.

Figyelem! A szál a nyers keverék konzisztenciáját ronthatja. Ha szükséges, képlékenyítőt vagy folyósítót szert kell használni, sohasem vizet!

A szakszerű felhasználáshoz kérje szakembereink tanácsát!

Az Avers Fiber Kft-nek nem áll módjában ellenőrizni az Aveeglass Hybrid szál felhasználásának módját és az azzal gyártott termékek minőségét. Ezért felelőséget a végtermékre vonatkozóan nem vállal.

Gyártó
Magyarországi forgalmazó:

Avers Fiber Kft.
2541 Lábatlan,
Rákóczi út 286.
+36 30 211 3807
avers@avers.hu
www.avers.hu

2022.01.10.