

Termékleírás:

A MULTI PLUS a polipropilén szál jó tulajdonságaira alapozott olyan mikroszál keverék, amelynél ezeket a jó tulajdonságokat az E-üvegszál kiváló tulajdonságai erősítik. A polipropilén szálak egységesen 12,7 mm hosszúak, míg az üvegszálak folytonos szálhossz elrendezésűek hasonlóan az optimális kővázszerkezethez. Az MULTI PLUS egyesíti a polipropilén és az üveg szálak előnyös tulajdonságait:

A nyers beton- és habarcs mátrixban a merev üvegszál a plasztikus zsugorodási repedéseket akadályozza meg, annak az acélével vetekedő szakítószilárdságával, míg a polimer szálak rugalmasságot kölcsönöznek.

A szálak bekeverésével zsugorodási repedések mennyisége és méretei minimálisra csökkenthetők, lényegesen javul a nyers beton állékonysága. Alkalmazásával javulnak az előállított anyagok, szerkezetek korai mechanikai tulajdonságai, biztonságosabbá válik a kivitelezés.

MŰSZAKI ADATOK:

Elemi szálátmérő μm :	9 – 30
Szakítószilárdság N/mm^2 :	270- 2.000
Sűrűség g/cm^3 :	0,9-2,6
Szálhossz mm:	2-40, folytonos eloszlásban

Anyagszükséglet:

1 m³ nedves betonkeverékbe kb. 0,9 kg MULTI PLUS szálkeveréket javasolt adagolni

Csomagolás:

0,9kg vízben szétfosló papírzacskóban, kartondoboz gyűjtő csomagolásban.

Tárolás:

Időjárástól védett helyen

Felhasználható:

Korlátlan ideig, eredeti, sértetlen csomagolásban

Felhasználási útmutatás:

Építéshelyszíni keverésnél a működésben lévő keverőbe vagy a betonnal megtöltött mixerbe a forgódob mozgása közben adagoljuk. Soha ne az üres dobba, vagy keverőbe rakjuk! A csomagokat egyenként adagoljuk úgy, hogy csak miután a betonkeverék felszíne elnyelt egy adagot, csak akkor adjuk a következő csomagot.

A szálakat célszerűen nem száráz, hanem nedves keverékhez kell adagolni a hatékonyabb elkeveredés érdekében.

A papírcsomagolást tépjük fel, és a csomagoló papírral együtt adagolhatjuk. A csomagokat egyenként adagoljuk úgy, hogy csak miután a betonkeverék felszíne elnyelt egy adagot, csak akkor adjuk a következő csomagot.

MŰSZAKI ADATLAP

MULTI PLUS



Good Ideal. Smart Design.

A keverési idő keverőgépek esetén általában változatlan, mixernél kb. 6 – 8 perc, maximális fordulatszámon. Az első elkészült keveréket ellenőrizni kell. Amennyiben a szál elkeveredése inhomogén, a keverési időt emelni kell.

Figyelem! A szál a nyers keverék konzisztenciáját ronthatja. Ha szükséges, képlékenyítőt vagy folyósító szert kell használni, sohasem vizet!

A szakszerű felhasználáshoz kérje szakembereink tanácsát!

Az egységcsomagokban a szálkeverék komponensei (polipropilén, üvegszál) nincsenek homogenizálva, ezért a csomagokat felbontani nem ajánlott, mindig a teljes csomagot kell a keverődobba adagolni. A szálkeverék a keverődob forgása közben homogenizálódik.

Az Avers Fiber Kft-nek nem áll módjában ellenőrizni az MULTI PLUS szál felhasználásának módját és az azzal gyártott termékek minőségét. Ezért felelősséget a végtermékre vonatkozóan nem vállal.

Gyártó
magyarországi forgalmazó:

Avers Fiber Kft.
2541 Lábatlan,
Rákóczi út 286.
+36 30 211 3807
avers@avers.hu
www.avers.hu

2023.01.30

A MULTI PLUS a Fibrofor Multi 12,7 és Az Aveeglass Optimo keveréke.